

EPDM FA montagelijm

Productomschrijving

Een 1 component lijm op basis van synthetisch rubber, die uithardt tot een duurzaam elastische rubber.

Voordelen

- Hecht uitstekend op vele commerciële EPDM-kwaliteiten
- Duurzaam elastisch blijvend

Toepassingen

Speciaal ontwikkeld voor het verlijmen en afdichten van diverse EPDM-materialen en synthetische afdichtingsmembranen op de meest gebruikelijke bouwmaterialen, zoals:

- Aluminium (onbehandeld, geanodiseerd, gepoederlakt)
- Minerale ondergronden (beton, steen, klinker en stucwerk)
- Kunststof kozijnen
- Staal (gegalvaniseerd, gepoederlakt)
- Hout (op voorhand testen)
- Overlappenden tussen EPDM folies

Technische gegevens

- Materiaal : synthetisch rubber met solventen
- Kleur : zwart
- Densiteit : 1,15 g/cm³
- Verbruik : 60 ml/lopende meter (snoer van 10 mm)
- Brandklasse : niet getest
- UV-bestendigheid : niet bestendig
- Temperatuurbestendigheid na volledige uitharding : van -40°C tot +90°C
- Verwerkingstemperatuur : van +5°C tot +35°C
-10°C tot +35°C indien de ondergrond is voorbehandeld met een primer
- Houdbaarheid : 18 maanden vanaf productiedatum in originele verpakking, droog en bij kamertemperatuur



Besteltabel

bestelnr.	omschrijving	inhoud ml	verpakking klein/groot
650365	worst EPDM FA montagelijm	600	1/12

Verwerking

De dragende ondergronden moeten zuiver, droog, stabiel en vetvrij zijn. Eventueel kan een primer worden gebruikt, op voorhand dient het getest te worden.

De folie opensnijden en plaatsen in het overeenstemmend en aangepast pistool. De diameter van de spuitmond hangt af van het aantal aan te brengen snoeren, alsook van de staat van de ondergrond en de te verlijmen folie. Bij het aanbrengen van de lijm moet er een dunne laag worden gevormd met een dikte van ongeveer 1 mm.

De folie onmiddellijk op de kit aanbrengen (of ten laatste binnen 15 minuten) en goed aandrukken met behulp van een aandrukwals. De uithardingstijd hangt af van de temperatuur, de dikte van de folie en de porositeit van de ondergrond.

Bij twijfel eerst een proef uitvoeren.

Tijdens het uithardingsproces kunnen folies van meer dan 1,3 mm dikte wat verticaal uitzoeken door hun gewicht. Om dit te verhelpen kan de folie van de lijm verwijderd worden, even laten luchten en hierna weer te plaatsen op de lijm en aan te drukken.